



703.085IVR

Tiefkühlschrank Supreme 700, rechts

Die Inverter-Technologie sorgt dafür, dass nur so viel Kühlleistung produziert wird, wie auch benötigt wird. Hohe Temperatur- und somit Leistungsschwankungen bleiben aus, denn eine Temperaturerhöhung oder -senkung findet nur durch eine Änderung der Drehzahl des Kompressors statt. Dadurch muss der Kompressor kaum mehr auf voller Leistung fahren. Dies spart Energie, verlängert die Lebensdauer und sorgt für einen ruhigeren Betrieb.

Abmessungen (mm)	B 730 x T 835 x H 2095
Anschlusswert Elektro	1NAC 230V - 0.365 kW
Gewicht (kg)	118
Inverter-Technologie sorgt für:	<ul style="list-style-type: none">• tieferen Energieverbrauch• längere Lebensdauer• ruhigeren Betrieb
Innenbeleuchtung	ja
Türbandung	rechts
Masse Auflageroste	GN 2/1
Kapazität (Anzahl Einschübe)	max. 25
Abstand zwischen den Einschüben	54 mm
Art der Auflagen	verstellbare Auflageschienen
Inhalt	700 Liter
Abtauung	automatisch
Kühlsystem	Umluftkühlung
Kältemittel	R290
Eigenkühlung/Zentralkühlung	Eigenkühlung
Temperaturbereich	-18°C bis -20°C
Leistungsaufnahme (kWh/annum)	1205

Klimaklasse	5
Gefrierleistung L	465
Kühlvolumen L	-
Energieeffizienzklasse	B
Lieferung inklusive	3 Roste GN 2/1
Fahrbar	nein, Rollen optional erhältlich
Abschliessbar	ja
Beschreibung Tür	Volltür aus Edelstahl
Isolation	75 mm
Energieeffizienzlabel	Refrigeration.svg
Für dauerhaften gewerblichen Betrieb geeignet	ja
Gewährleistung	2 Jahre - vor Ort
Material	Edelstahl